

# Un decennio di fiducia

Il caso studio in collaborazione con Katoen Natie Rivalta.



Clicca qui.  
Guarda ora.



**TENSOR**<sup>®</sup>

## Il caso

### Progetto:

Celebrazione di una collaborazione decennale tra Exide Technologies e Katoen Natie Rivalta

**Cliente:** Katoen Natie Rivalta

**Sistema installato:** Batterie Tensor

**Capacità delle batterie installate:** 24 V, 48 V and 80 V – con capacità da 200 a 900 Ah

### Data di installazione:

la partnership è iniziata nel 2015 e continua fino ad oggi

**Exide Technologies ha una lunga relazione di successo con la filiale italiana della società belga di servizi logistici Katoen Natie.** È diventata una delle filiali più grandi e prospere dell'azienda, supportata da un'enorme flotta di carrelli elevatori che necessitano di energia.

## Lo scenario

Katoen Natie Rivalta ha dovuto affrontare diverse sfide che richiedevano una soluzione rapida, affidabile e sostenibile. Il primo compito era quello di trovare un partner in grado di fornire risultati rapidi ed efficaci. Si trattava di una batteria per la movimentazione dei materiali in grado di rispondere alle richieste dinamiche del mercato con pochi tempi di inattività, che potesse vantare una lunga durata con manutenzione e costi minimi e che mettesse al primo posto la sicurezza degli utenti.

Questa realtà si sarebbe stabilita a Rivalta, in Italia, nell'area metropolitana di Torino ma vicino ai porti liguri, il che ha evidenziato la necessità di una soluzione logistica robusta ed efficiente per servire efficacemente l'Italia settentrionale e centrale.

**E** / **ENERGIZING  
A NEW  
WORLD**

## La soluzione

L'installazione comprendeva 170 batterie Tensor con capacità di 24 V, 48 V e 80 V, rispettivamente da 200 a 990 Ah. L'installazione è avvenuta nel 2015. Katoen Natie Rivalta utilizza queste batterie ad alte prestazioni per alimentare la sua flotta di carrelli.

Katoen Natie Rivalta opera in diversi settori, tra cui beni di consumo, merci generiche, prodotti di base, alimenti e bevande. Questi ambienti così impegnativi traggono grande beneficio dalla tecnologia avanzata delle batterie Tensor.

La collaborazione tra Exide Technologies e Katoen Natie Rivalta è ricca di successi e traguardi:

**250**

carrelli



della flotta di Katoen che utilizza la tecnologia delle batterie Tensor



**30** %

aumento della durata della batteria

Fino a



**15** %

riduzione del numero di veicoli industriali

Più di

**460.000** m<sup>2</sup>

di spazio coperto per il magazzino e un accesso ferroviario diretto per un'efficace gestione delle merci



## Vantaggi per l'utente



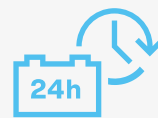
Potente sistema di ricarica rapida Z-profile



Ricarica completa in 4 ore



Sviluppati per garantire la massima efficienza e le migliori prestazioni dei caricabatterie di Exide Technologies



Tre turni, una batteria: Per molte applicazioni non è necessario cambiare le batterie durante i turni



Prestazioni superiori a temperature più basse



Attività stagionale / Picchi di attività

# I risultati

- Collaborazione proficua :** 10 anni di esperienza nella gestione delle sfide con una doppia competenza consentono all'azienda di ottenere risultati rivoluzionari per il settore.
- Prosperare e risparmiare:** Le batterie ad alte prestazioni Tensor hanno portato a notevoli miglioramenti nella gestione della flotta e il risparmio sui costi di manutenzione e sulle attrezzature ha comportato una riduzione del parco veicoli fino al 15%.
- Logistica efficace:** La durata delle batterie è aumentata del 30%. La combinazione di risparmio, sicurezza, riduzione dei tempi di inattività e longevità ha permesso di ottenere notevoli guadagni in termini di efficienza.

## Un abbinamento perfetto

### Su Katoen Natie

Dall'inizio della collaborazione con Exide Technologies nel 2015, Katoen Natie ha ottenuto notevoli vantaggi.



“Katoen Italia ha scelto Exide Technologies per la necessità di affidarsi a un partner globale in grado di rispondere in modo rapido ed efficace alle continue esigenze del mercato. La partnership è iniziata nel 2015 e, in questi anni, abbiamo assistito a un aumento dell'efficienza nella gestione delle risorse che si è tradotto in un risparmio sui costi di manutenzione e sulle attrezzature in generale, grazie all'analisi periodica dei dati di utilizzo e alle azioni correttive consigliate, con l'obiettivo di massimizzare la resa e la durata delle batterie.

**Davide Mercenaro**, Rolling Equipment Manager



### Su Exide Technologies

Exide Technologies ([www.exidegroup.com](http://www.exidegroup.com)), con sede vicino a Parigi, in Francia, è un fornitore leader di soluzioni avanzate di accumulo di energia per i mercati automobilistico e industriale. Progetta, produce e commercializza tecnologie di batterie di oggi e di prossima generazione utilizzate in un'ampia gamma di applicazioni, dall'industria automobilistica e fuoristrada alla movimentazione dei materiali, al settore stazionario, ferroviario e della difesa. Exide Technologies serve i mercati globali con tecnologie di batterie leader, know-how e servizi a valore aggiunto con molti marchi noti.

In qualità di produttore di attrezzature originali per i principali costruttori di autoveicoli e di impianti industriali, Exide Technologies è stata coinvolta in molti dei significativi sviluppi in materia di accumulo di energia che stanno consentendo l'innovazione in tutti i mercati. Con due strutture di ricerca e sviluppo, 10 stabilimenti di produzione e tre impianti di riciclaggio in Europa, Exide è impegnata in attività di progettazione, produzione e riciclaggio di alta qualità e fornisce energia al mondo con le soluzioni energetiche più efficienti, aiutando i clienti a massimizzare la produttività e le prestazioni. Exide Technologies serve i mercati con prodotti e servizi per un valore annuo di circa 1,5 miliardi di euro.

Creiamo il futuro – la strada di Exide:



Innovazione | Affidabilità | Sostenibilità | Prestazioni elevate

[exidegroup.com/it](http://exidegroup.com/it)

**TENSOR**<sup>®</sup>

**E** / **ENERGIZING  
A NEW  
WORLD**