

Stockage grande hauteur autorisé.

Bienvenue à Tensor Gel, connu comme le booster d'affaires conçu pour les applications exigeantes.



Créer l'avenir – à la manière d'Exide Technologies:



Innovation



Fiabilité



Durabilité



Haute Performance

GNB Industrial Power becomes
E / a division of Exide Technologies
exidegroup.com

TENSOR®

E / **ENERGIZING
A NEW
WORLD**

Tensor Gel est notre superaliment pour votre flotte. Plein d'énergie et le meilleur de sa catégorie.

Nous sommes les pionniers des technologies originales Gel et Tensor. Nous combinons des performances élevées et des caractéristiques de produits uniques pour les propriétaires de flottes sur le marché de la manutention.



La technologie Tensor Gel permet d'augmenter la capacité disponible et de réduire le temps de recharge. En outre, les cellules Tensor Gel minimisent l'élévation de température à l'intérieur des cellules, augmentant ainsi l'efficacité et la durée de vie de la batterie. La nature sans remplissage ni déversement de la batterie Tensor Gel signifie qu'aucun remplissage n'est nécessaire. Grâce à sa plus grande surface interne, la charge d'opportunité est également possible. Elle est idéale pour remplacer ou se substituer aux batteries plomb ouvert standard, y compris dans les applications à deux équipes. Le résultat est une technologie de batterie polyvalente sans entretien qui établit un nouveau standard pour les batteries plomb étanche VRLA.

Conçu pour ces applications:



**Stockage
frigorifique**



**Alimentation et
pharmaceutique**

Disponibilité maximale



- Recharge complète en 8 heures en utilisant le profil X exclusif
- Convient à la recharge intermédiaire/ opportunité en conjonction avec le profil X
- Durée de fonctionnement comparable à celle des batteries classiques à électrolyte liquide.

Bénéfices de notre expertise:



Technologie Gel – Pas de remise en eau



Contenu énergétique élevé – longues durées d'utilisation



Grande capacités de cellules disponibles – plus de puissance



Étanche - Pas de déversement d'acide



Acceptation de charge élevée – recharge rapide



Robuste et sans entretien



Faible résistance interne – haute efficacité

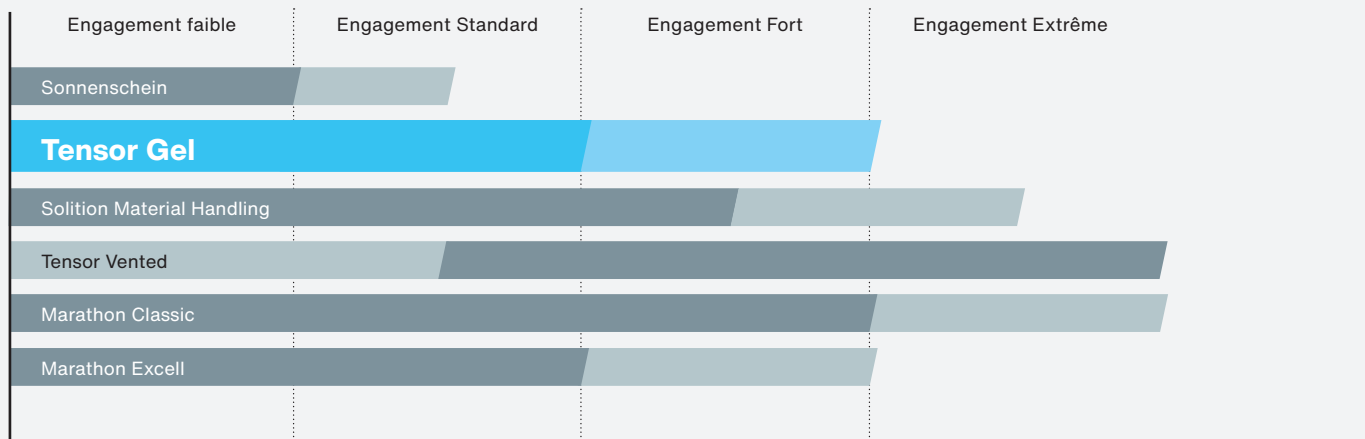
GNB devient *E* /

Dans un monde en constante évolution nous entrons dans une nouvelle ère: “**E**” remplacera “GNB Industrial Power”. Désormais, nos clients trouveront tous nos produits, systèmes et solutions industriels sous “**E**/ une division de Exide Technologies”. En bref: **E** pour l'industrie.



Pour plus d'information
 veuillez scanner le QR
 code et consultez la fiche
 technique!

L'interprète avec des caractéristiques particulières. Découvrez son vaste champ d'action.



Zone d'opération potentielle Zone d'opération optimale

Engagement faible
 Performances de manutention limitées, opérations en une ou deux équipes, conditions environnementales normales, applications en intérieur sur un sol plat. Exemple: transpalette manuel dans un entrepôt de supermarché.

Engagement fort
 Haute performance de manutention, travail en 2 ou 3 équipes, températures élevées et/ou poussière, applications extérieures partielles, sol irrégulier.
 Exemples: Chariot élévateur à fourche de 3 à 5 tonnes, préparateur de commandes, camion VNA dans l'entrepôt.

Engagement standard
 Performance de manutention moyennes, opérations en 1 ou 2 équipes, variations de température et/ou poussière, applications extérieures partielles, sol irrégulier
 Exemple: chariot élévateur de 1 à 2 tonnes sur une rampe de chargement.

Engagement extrême
 Manipulation intensive, travail en 2 ou 3 équipes, forte concentration de poussière, température très élevées ou très basses, applications intérieures/extérieures, équipement accessoire (pinces, fourches multiples).
 Exemples: Chariots élévateurs de plus de 5 tonnes, centres de distribution, entrepôts frigorifiques, industrie minière, industrie chimique.

Motion+ Fleet: Notre mise à niveau pour votre temps de fonctionnement.



En combinaison avec notre système de gestion de flotte Motion+ Fleet, votre flotte fonctionnera encore plus efficacement: l'outil numérique surveille l'historique de la batterie et de la charge, ainsi que d'autres paramètres importants. Il est utilisé pour analyser et contrôler la consommation d'énergie, ce qui permet d'augmenter la durée de vie des batteries et d'envoyer des alertes automatisées à la direction logistique.

Plus nous pensons, plus notre empreinte est réduite.
 Nos chargeurs sont spécialement conçus pour nos batteries. Nous savons que l'espace et le temps sont de l'argent dans votre entrepôt, c'est pourquoi nous fournissons une charge aux coûts énergétiques les plus bas, avec la puissance la plus élevée et l'encombrement le plus faible.

L'énergie au-delà des frontières.

- Usine automobile
- Usine industrielle
- Site de R&D
- Recyclage
- Siège mondial
- Principaux bureaux commerciaux + bureaux commerciaux et centres de distribution dans le monde



Toutes les usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 9001

Toutes les usines automobiles CERTIFIÉES IATF 16949

Toutes les usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 14001

Toutes les usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 50001

La plupart des usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 45001

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

**EXIDE[®]
TECHNOLOGIES**