

# MARINE & LEISURE

## AKUMULATORY DO ZASTOSOWAŃ MORSKICH

**POWERING  
YOUR FREEDOM**





# ZAPEWNIJ SOBIE BEZPIECZNIEJSZE I DŁUŻSZE PODRÓŻE DZIĘKI ODPOWIEDNIO DOBRANEMU AKUMULATOROWI

Na pokładzie łodzi bezpieczeństwo i wygoda nawigacji zależą od zasilania urządzeń. Prąd dostarczany z akumulatorów zapewnia zasilanie w trakcie najważniejszych operacji (np. podczas rozruchu silnika, obsługi radia/GPS), a także gwarantuje ogrzewanie i chłodzenie, dzięki czemu pasażerowie mogą czuć się bezpiecznie, być zrelaksowani i mieć łączność ze światem zewnętrznym. Exide przedstawia nową ofertę akumulatorów Marine, spełniających zapotrzebowanie na energię w instalacjach profesjonalnych i w prywatnych łodziach. Wybór odpowiedniego akumulatora Marine zapewni dłuższy okres zasilania, a tym samym pozwoli na wydłużenie czasu podróży i zwiększenie komfortu.

Konstruktorzy łodzi do swoich produktów najczęściej wybierają wysokojakościowe akumulatory Exide Marine. Akumulatory Exide Marine Gel i AGM posiadają certyfikat DNV-GL. Certyfikacja ta jest najważniejszym odznaczeniem na rynku Marine i ułatwia uzyskanie dla nowych łodzi potwierdzenia zgodności z europejskimi przepisami morskimi.

## JAK WYBRAĆ NAJODPOWIEDNIEJSZY AKUMULATOR?

**1** OKREŚL  
ZAPOTRZEBOWANIE  
ENERGETYCZNE ŁODZI

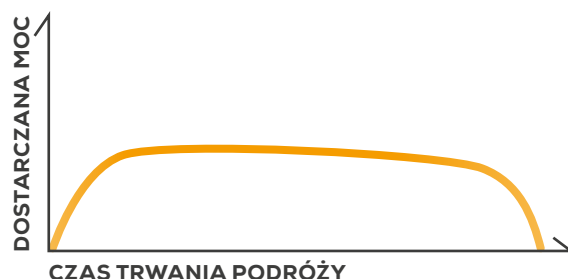
**2** USTAL ODPOWIEDNIĄ  
KOMBINACJĘ  
AKUMULATORÓW

**3** WYBIERZ NAJLEPSZĄ  
TECHNOLOGIĘ

# OKREŚL ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE ŁODZI

## ZASILANIE URZĄDZEŃ

Nieprzerwane zasilanie urządzeń elektrycznych zapewniających bezpieczeństwo i komfort podróżowania – ciągły, wysoki pobór mocy, powodujący głębokie rozładowanie akumulatora podczas podróży. Jednostką elektryczną używaną do określenia zapotrzebowania energetycznego na zasilanie urządzeń jest Wh\*.



## PODWÓJNE ZASILANIE

Energia potrzebna do rozruchu silnika oraz do zasilania innych urządzeń elektrycznych – krótkotrwały, wysoki pobór mocy, ale również zmienny pobór mocy powodujący rozładowywanie akumulatora podczas podróży. Jednostką elektryczną używaną do określenia zapotrzebowania energetycznego dla podwójnego zasilania jest Wh\*.



## ROZRUCH SILNIKA

Energia potrzebna do uruchomienia silnika spalinowego – w krótkim czasie potrzebny jest prąd o dużej mocy; przez resztę podróży silnik nie korzysta z akumulatorów. Jednostką elektryczną używaną do określania zapotrzebowania energetycznego podczas uruchamiania silnika jest MCA\*.



\*MCA = BCI: moc rozruchu silnika łodzi wyrażona w amperach w temperaturze 0°C.

\*Wh = dostępna pojemność akumulatora wyrażona w watogodzinach na 20 godzin, bez przekraczania dopuszczalnego poziomu rozładowania.



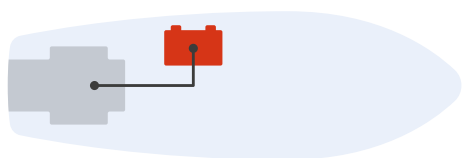
# WYBIERZ ODPOWIEDNIĄ KONFIGURACJĘ AKUMULATORÓW



## PRZYKŁADY RÓŻNYCH KONFIGURACJI

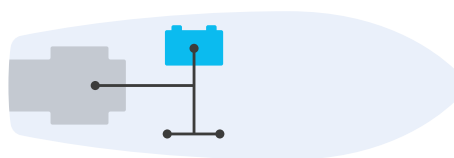
### A. Tylko silnik

Łodzie, w których akumulatory są używane jedynie do rozruchu silnika. Kiedy silnik jest wyłączony, nie są zasilane żadne urządzenia elektryczne na pokładzie. Taki układ odpowiada opisanemu wcześniej zapotrzebowaniu energetycznemu „Rozruch silnika”.



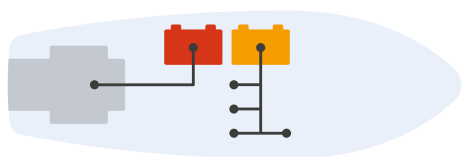
### B. Silnik i urządzenia

Łodzie, na których wyjątkowa kombinacja akumulatorów dostarcza energię do rozruchu silnika oraz do urządzeń elektrycznych na pokładzie. Taki układ odpowiada opisanemu wcześniej zapotrzebowaniu energetycznemu „Podwójne zasilanie”.



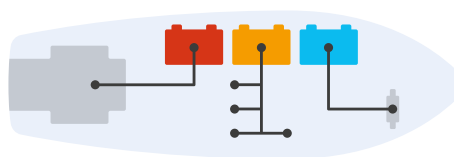
### C. Silnik + urządzenia

Łodzie, na których zasilanie zapewniają dwa oddzielne zestawy akumulatorów: jeden do rozruchu silnika, drugi do urządzeń elektrycznych na pokładzie. Ta konfiguracja odpowiada dwóm opisanym wcześniej rodzajom zapotrzebowania energetycznego: „Rozruch silnika” plus „Zasilanie urządzeń”. W konsekwencji konieczne jest zastosowanie kombinacji dwóch akumulatorów.



### D. Silnik + urządzenia + inne

Łodzie, na których – oprócz dwóch głównych zestawów akumulatorów (silnik + urządzenia) – instaluje się dodatkowe akumulatory zasilające bezpośrednio wyciągarki, pędniki sterujące lub silniki wędy ciągnionej. Taka konfiguracja odpowiada trzem opisanym wcześniej rodzajom zapotrzebowania energetycznego: „Rozruch silnika” plus „Zasilanie urządzeń” plus „Podwójne zasilanie”. W konsekwencji konieczne jest zastosowanie trzech kombinacji akumulatorów.



\*MCA = BCI: moc rozruchu silnika łodzi wyrażona w amperach w temperaturze 0°C.

\*Wh = dostępna pojemność akumulatora wyrażona w watogodzinach na 20 godzin, bez przekraczania dopuszczalnego poziomu rozładowania.



# KAŻDEMU RODZAJOWI ZAPOTRZEBOWANIA ENERGETYCZNEGO ODPOWIADA OPTYMALNY RODZAJ AKUMULATORA

## ZASILANIE URZĄDZEŃ

Akumulatory z gamy EQUIPMENT przeznaczone są do zastosowania na łodziach z zestawem akumulatorów potrzebnym do zasilania urządzeń nawigacyjnych, awaryjnych, zabezpieczających i zapewniających wygodę podróżowania (przypadki C i D). Taki pobór mocy powoduje, że podczas użytkowania akumulatory ulegają częściowemu lub głębokiemu rozładowaniu, dlatego specjalna konstrukcja EQUIPMENT, przy zastosowaniu odpowiedniej procedury ładowania, daje najlepsze parametry i dobry czas eksploatacji. Akumulatory z gamy EQUIPMENT o pojemności Wh\* od 290 Wh do 2400 Wh są najlepszą opcją zasilania urządzeń elektrycznych, począwszy od małej elektroniki, a skończywszy na zasilaniu awaryjnym.



## PODWÓJNE ZASILANIE

Akumulator z gamy DUAL nadaje się do łodzi wyposażonych w jeden zestaw zasilający wszystkie odbiorniki (przypadek B), ale jest też odpowiedni do bezpośredniego zasilania wyciągarek elektrycznych, pędników sterujących i silników wędy ciągniętej (przypadek D). Takie podwójne wykorzystanie akumulatora sprawia, że zwykle podczas użytkowania jest on częściowo rozładowany, dlatego wzmocniona konstrukcja gamy DUAL i zastosowanie odpowiedniej procedury ładowania zapewniają najlepsze parametry i czas eksploatacji. Przy pojemności Wh\* od 350 Wh do 2100 Wh akumulatory te są najlepszym wyborem dla większości łodzi rekreacyjnych, wymagających zasilania wszystkich odbiorników z jednego zestawu.



## ROZRUCH

Akumulator z gamy START można zastosować jako pojedyncze źródło energii, zapewniające prąd o dużej mocy do rozruchu silnika łodzi o prostej konstrukcji (przypadek A), ale również jako element zestawu akumulatorów przeznaczonego do uruchamiania silnika na bardziej wyrafinowanych jachtach (przypadki C i D). Wykorzystanie akumulatora jedynie do rozruchu silnika sprawia, że pozostaje on zwykle w stanie naładowanym, ponieważ podczas pracy silnika alternator w krótkim czasie powoduje jego doładowanie. Akumulatory START zapewniają dobrą wydajność i czas eksploatacji. Przy MCA\* od 500 A do 1400 A są dobrą opcją dla wszystkich rodzajów silników – od małych silników przyczepnych do dużych przekładni napędu rufowego (*sterndrive*).



# WYBIERZ NAJLEPSZĄ TECHNOLOGIĘ AKUMULATORA

## ZASILANIE URZĄDZEŃ



**NOWOŚĆ**

### EQUIPMENT

Tradycyjny akumulator z elektrolitem ciekłym oraz separatorem z maty szklanej i korkami wentylacyjnymi

#### Zalety

- Doskonała praca cykliczna
- Minimalna obsługa
- Średnie nachylenie
- Średnia odporność na wibracje i przechyły

### EQUIPMENT GEL

Technologia żelowa (elektrolit w postaci żelu) z odpowietrzaniem VRLA

#### Zalety

- Doskonała praca cykliczna
- Duże nachylenie
- Wysoka odporność na wibracje i przechyły
- Wewnętrzna rekombinacja gazów
- Całkowicie bezobsługowy
- Odpowiedni przy długich okresach nieużywania
- Wysoka gęstość energii
- Oszczędność miejsca na akumulator do 30%
- Nie ma ograniczeń co do lokalizacji akumulatora (można bezpiecznie montować w kabinie)
- Bezpieczny i czysty (zabezpieczony przed iskrzeniem i wyciekami)

### EQUIPMENT LI-ION

Technologia litowo-jonowa

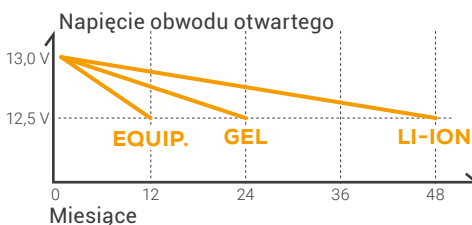
#### Zalety

- Ultralekki
- Gotowy do użycia
- Doskonała praca cykliczna
- Różne możliwości montażu
- Szybsze doładowanie
- Bezobsługowy
- Odpowiedni przy długich okresach przestoju

#### GŁĘBOKOŚĆ ROZŁADOWANIA W TEMP. 20°C



#### ŻYWOTNOŚĆ W TEMP. 20°C



#### ODPORNOŚĆ NA WIBRACJE 6 G/35 HZ\*



\* Według normy EN50342.



# PODWÓJNE ZASILANIE



## DUAL

Tradycyjny akumulator z elektrolitem ciekłym oraz odgazowaniem centralnym

### Zalety



- Rozruch i zasilanie



- Montaż w pozycji na podstawie
- Średnia odporność na wibracje i przechyły



- Minimalna obsługa



- Wskaźnik służący do sprawdzania poziomu elektrolitu i naładowania (oprócz ER660)



- Niska emisja gazów
- Centralne odgazowanie z zabezpieczeniem przeciwwiskrowym



## DUAL AGM

Płaska płyta AGM lub płyta orbitalna z odpowietrzaniem VRLA

### Zalety



- Ekstremalnie szybki rozruch i zasilanie



- Duże nachylenie
- Wysoka odporność na wibracje i przechyły



- Całkowicie bezobsługowy
- Odpowiedni przy długich okresach nieużywania

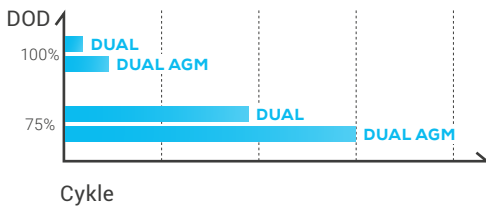


- Wewnętrzna rekombinacja gazów
- Nie ma ograniczeń co do lokalizacji akumulatora (można bezpiecznie montować w kabinie)
- Bezpieczny i czysty (zabezpieczony przed iskrzeniem i wyciekami)

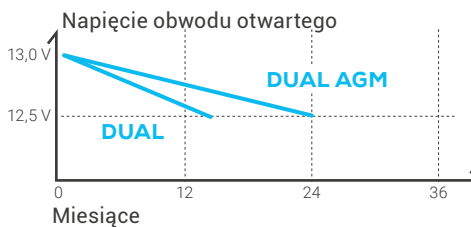


- Do 50% krótszy czas ładowania

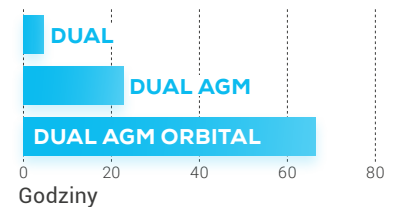
### GŁĘBOKOŚĆ ROZŁADOWANIA W 20°C



### ŻYWOTNOŚĆ W 20°C



### ODPORNOŚĆ NA WIBRACJE 6 G/35 HZ\*



\* Według normy EN50342.

# ROZRUCH SILNIKA



## START

Tradycyjny akumulator z elektrolitem ciekłym oraz korkami wentylacyjnymi

### Zalety



- Najwyższa moc rozruchowa



- Niska emisja gazów
- Umieszczony w specjalnej obudowie



- Całkowicie bezobsługowy



- Średnie nachylenie



## START AGM

Płaska płyta AGM lub płyta orbitalna z odpowietrzaniem VRLA

### Zalety



- Najwyższa moc rozruchowa



- Duże nachylenie
- Wysoka odporność na wibracje i przechyły



- Całkowicie bezobsługowy
- Odpowiedni przy długich okresach nieużywania

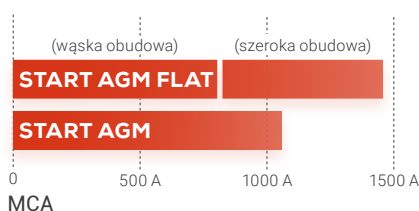


- Wewnętrzna rekombinacja gazów
- Nie ma ograniczeń co do lokalizacji akumulatora (można bezpiecznie montować w kabinie)
- Bezpieczny i czysty (zabezpieczony przed iskrzeniem i wyciekami)



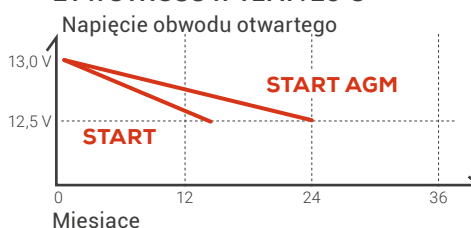
- Do 50% krótszy czas ładowania

### MOC ROZRUCHOWA W TEMP. 0°C\*

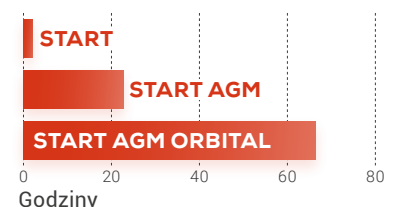


\* Według standardu BCI dla MCA.

### ŻYWOTNOŚĆ W TEMP. 20°C



### ODPORNOŚĆ NA WIBRACJE 6 G/35 HZ\*



\* Według normy EN50342.

# DOKONAJ WYBORU

PO OBLICZENIU ZAPOTRZEBOWANIA ENERGETYCZNEGO W WATACH NA GODZINĘ

1. **ZACZNIJ OD ZSUMOWANIA** ZAPOTRZEBOWANIA ENERGETYCZNEGO POSZCZEGÓLNYCH URZĄDZEŃ, NA PRZYKŁAD:

⚡ Moc x ⌚ Dzienny czas użytkowania = **KONSUMPCJA ENERGII (Wh)**

⚡ 25 W ⌚ 4 h  
LAMPA  
**100 Wh**

⚡ 300 W ⌚ 1 h  
EKSPRES DO KAWY  
**300 Wh**

⚡ 35 W ⌚ 2 h  
POMPA WODY  
**70 Wh**

⚡ 80 W ⌚ 6 h  
LÓDÓWKA  
**480 Wh**

⚡ 40 W ⌚ 3 h  
TELEWIZOR  
**120 Wh**

SUMA POTRZEBNEJ  
ENERGII  
**1 070 Wh**

2. **ZASTOSUJ WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA,** ABY WYKALKULOWAĆ DODATKOWE ZUŻYCIE ENERGII

x 1,2

WYMAGANA SUMA  
ENERGII  
**1 284 Wh**

3. **WYBIERZ ZESTAW AKUMULATORÓW ZGODNIE Z ZAPOTRZEBOWANIEM**



**EQUIPMENT  
LI-ION**

1 akumulator: **EV 1600**  
Zapewnia: **1 600 Wh\***  
Waży: **15 kg**



**EQUIPMENT  
GEL**

1 akumulator: **ES 1300**  
Zapewnia: **1 300 Wh\***  
Waży: **39 kg**



**DUAL  
AGM**

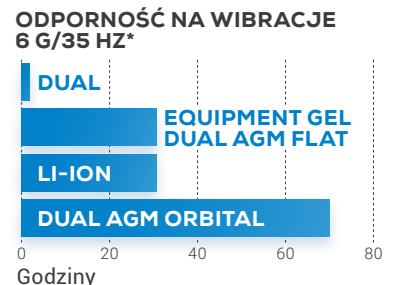
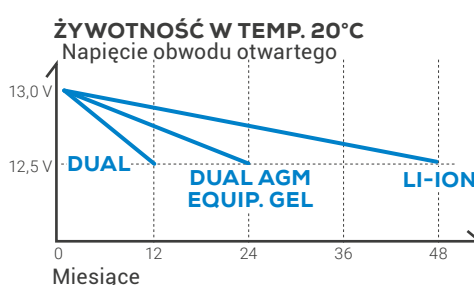
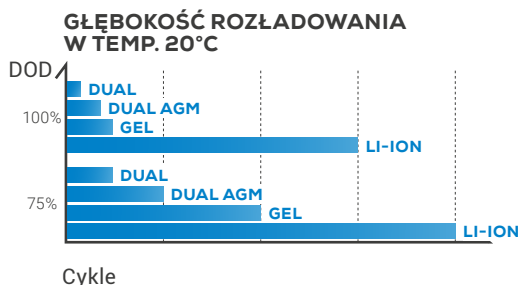
2 akumulatory: **EP 900**  
Zapewniają: **2 x 900 Wh\***  
Waży: **2 x 32 kg**



**DUAL**

3 akumulatory: **ER 450**  
Zapewniają: **3 x 450 Wh\***  
Waży: **3 x 23 kg**

\* Wh = dostępna pojemność akumulatora wyrażona w watogodzinach na 20 godzin, bez przekraczania dopuszczalnego poziomu rozładowania.



\* Według normy EN50342.

## CZY WIESZ, ŻE...?

Jeżeli wybrana technologia akumulatora nie daje wymaganej dla danego pojazdu pojemności Wh, należy zwiększyć liczbę połączonych równolegle akumulatorów lub wybrać akumulator Equipment Gel.

Dla skuterów i skuterów wodnych, często używanych jako pojazdy serwisowe, odpowiednie są akumulatory z gamy Exide Motorbike and Sport.



# WIĘCEJ NIŻ AKUMULATORY

Ponieważ używanie akumulatorów do zastosowań morskich ma charakter sezonowy, narzędzia takie jak testery i ładowarki są niezbędne – zarówno dla specjalistów, jak i użytkowników końcowych. Oferujemy wszechstronną gamę akcesoriów i wsparcie. Pomożemy Ci testować, dobierać, wymieniać i utylizować akumulatory – wszystko po to, by Twój warsztat się rozwijał i oferował najlepszą jakość świadczonych usług, zwiększając Twoje zyski.

## TESTOWANIE

### TESTER AKUMULATORÓW EBT-965P

Zaawansowany, lecz prosty w użyciu EBT-965P to nowej generacji tester akumulatorów, zaprojektowany tak, aby zapewnić najbardziej wiarygodną diagnozę akumulatora każdego typu i marki. Umożliwia odpowiednio szybkie zastosowanie środków zapobiegawczych i zapewnia najwyższe zadowolenie klienta.

Poprzednie testery mierzyły tylko przewodność. Nowe urządzenie EBT-965P wyposażone jest w technologię Profilowanej Konduktancji™, badającą też dostępność energii.



#### STANDARDOWE TESTERY

Przewodność



Prąd rozruchu



#### TESTER EXIDE EBT-965P

Technologia Profilowanej Konduktancji™



Dostępność energii



## ŁADOWANIE

### PROSTOWNIK

Prostowniki Exide mogą być używane w samochodach, łodziach i motocyklach. Są idealne zarówno do użytku domowego, jak i profesjonalnego. Warsztaty używające tego narzędzia, mają pewność, że klient opuszcza warsztat z optymalnie naładowanym akumulatorem.



## KOD QR

Chcesz dowiedzieć się więcej?

Zeskanuj kod QR z etykiety i uzyskaj więcej informacji.

Nie musisz już czekać, aż dotrzesz do domu.

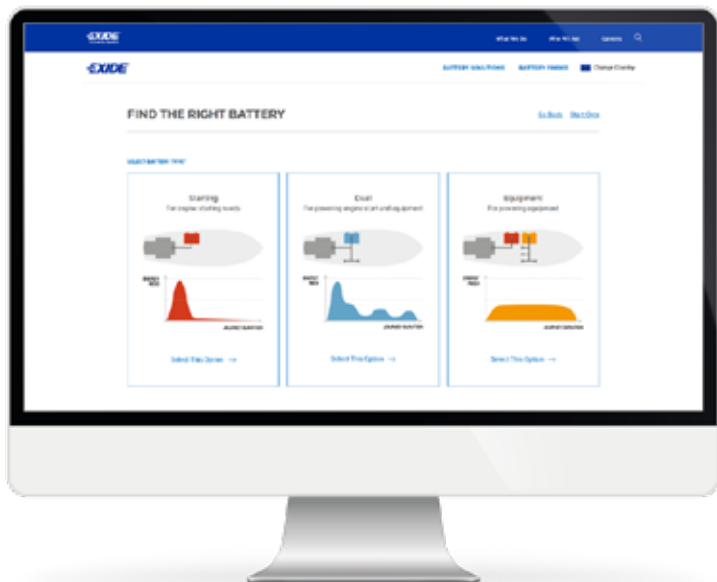


## WYSZUKIWARKA «BATTERY FINDER» ONLINE **NOWOŚĆ**

Nowa wyszukiwarka online jest wyposażona w nowoczesny interfejs przyjazny zarówno dla zaawansowanego użytkownika, jak i dla początkującego. Wspiera odpowiedni dobór akumulatora i dopasowanie do szerokiego wachlarza pojazdów i łodzi.

Teraz wyszukiwarka oferuje także jedyne w swoim rodzaju narzędzie umożliwiające dokonanie odpowiedniego wyboru akumulatora na podstawie indywidualnego zapotrzebowania energetycznego.

[www.exide.com/eu/en/battery-finder](http://www.exide.com/eu/en/battery-finder)



# LISTA TYPÓW



**EQUIPMENT  
LI-ION**

Kod	Technologia					Parametry			Wymiary			Charakterystyka techniczna				
	GEL	AGM płaska	AGM orbitalna	Li-Ion	Trady- cyjna	Wh*	Pojemność Ah (20 h)	CCA A (EN)	Dł. (mm)	Szer. (mm)	Wys. (mm)	Polary- zacja	Końcówki biegunowe	Masa (kg)	Blok	
EV1600				•		1600	125	–	318	202	165	1	M08	15	27F	



**EQUIPMENT  
GEL**

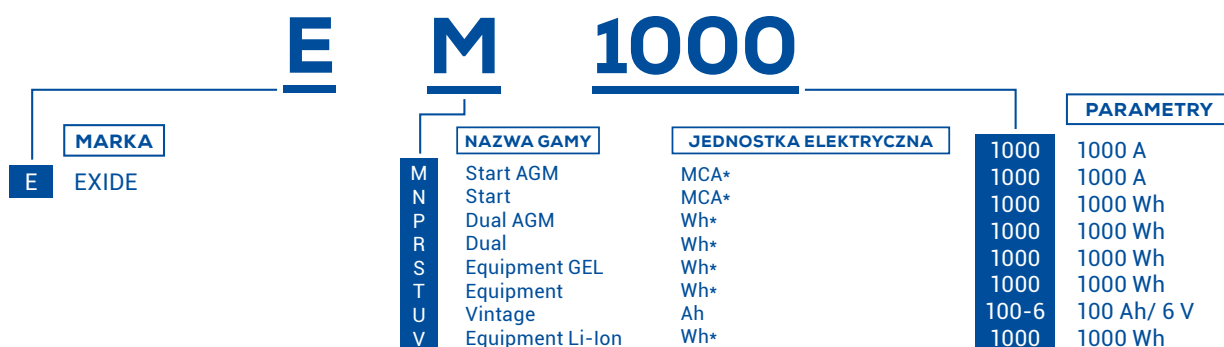
ES 290	•					290	25	–	165	175	125	0	Płaskie (M5)	10	P24	
ES 450	•					450	40	–	210	175	175	0	Płaskie (19)	14	LB1	•
ES 650	•					650	56	–	278	175	190	0	Standardowe	21	L03	•
ES 900	•					900	80	–	350	175	190	0	Standardowe	26	L05	•
ES 950	•					950	85	–	350	175	235	1	Standardowe	28	D02	•
ES1000-6	•					1000	195 (6 V)	–	245	190	275	0	Standardowe	29	GC2	•
ES1100-6	•					1100	200 (6 V)	–	245	190	275	0	Gwintowane (wewnętrzny)	31	GC2	•
ES1200	•					1200	110	–	285	270	230	2	Standardowe	38	D07	•
ES1300	•					1300	120	–	350	175	290	0	Standardowe	38	D03	•
ES1350	•					1350	120	–	513	189	223	3	Standardowe	40	D04	•
ES1600	•					1600	140	–	513	223	223	3	Standardowe	47	D05	•
ES2400	•					2400	210	–	518	279	240	3	Standardowe	64	D06	•







**EQUIPMENT**

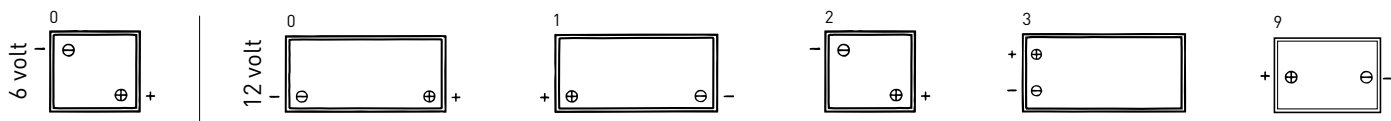
ET550					•	550	80	–	278	175	190	0	Standardowe	21	L03	
ET650					•	650	100	–	350	175	190	0	Standardowe	27	L05	
ET950					•	950	135	–	513	189	223	3	Standardowe	40	D04	
ET1300					•	1300	180	–	513	223	223	3	Standardowe	50	D05	
ET1600					•	1600	230	–	518	279	240	3	Standardowe	65	D06	

## STRUKTURA KODU

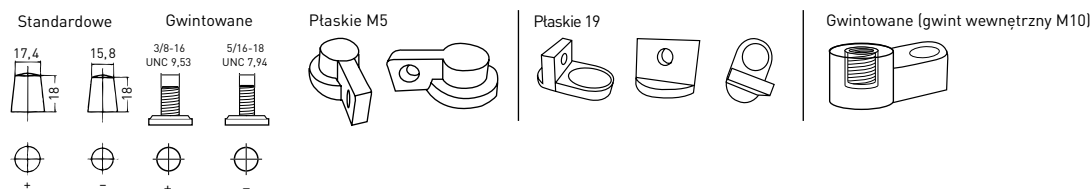


Kod	Technologia					Parametry			Wymiary			Charakterystyka techniczna				
	GEL	AGM płaska	AGM orbitalna	Li-Ion	Tradycyjna	Wh*	Pojemność Ah (20 h)	CCA A (EN)	Dł. (mm)	Szer. (mm)	Wys. (mm)	Polaryzacja	Końcówki biegunowe	Masa (kg)	Blok	
 DUAL AGM	EP450		•			450	50	750	260	173	206	1	Standardowe + Gwintowane	19	G34	•
	EP500		•			500	60	680	242	175	190	0	Standardowe	18	L02	•
	EP600		•			600	70	760	278	175	190	0	Standardowe	21	L03	•
	EP650		•			650	75	775	270	173	222	1	Standardowe + Gwintowane	23	D26	•
	EP800		•			800	92	850	353	175	190	0	Standardowe	26	L05	•
	EP 900		•			900	100	800	330	173	240	1	Standardowe + SAE M 3/8 «- 5/16» gwintowane	31	G31	•
 DUAL	EP1200		•			1200	140	700	513	189	223	3	Standardowe	41	D04	•
	EP1500		•			1500	180	900	513	223	223	3	Standardowe	50	D05	•
	EP2100		•			2100	240	1200	518	279	240	3	Standardowe	70	D06	•
	ER350				•	350	80	510	260	175	225	1	Standardowe	18	D26	
	ER450				•	450	95	650	310	175	225	1	Standardowe	22	D31	
	ER550				•	550	115	760	350	175	235	1	Standardowe	28	D02	
 START	ER650				•	650	142	850	350	175	290	1	Standardowe	35	D03	
	ER660				•	660	140	750	513	189	223	3	Standardowe	37	D04	
	ER850				•	850	180	1000	513	223	223	3	Standardowe	46	D05	
	EM900			•		900	42	700	230	173	206	1	Standardowe + Gwintowane	16	G86	•
	EM960			•		960	100	800	330	173	240	1	Standardowe + SAE M 3/8 » gwintowane	31	G31	
	EM1000			•		1000	50	800	260	173	206	1	Standardowe + Gwintowane	18	G34	•
 START	EN500				•	500	50	450	210	175	190	0	Standardowe	12	L01	
	EN600				•	600	62	540	242	175	190	0	Standardowe	14	L02	
	EN750				•	750	74	680	278	175	190	0	Standardowe	17	L03	
	EN800				•	800	90	720	353	175	190	0	Standardowe	20	L05	
	EN850				•	850	110	750	350	175	235	1	Standardowe	25	D02	
	EN900				•	900	140	800	513	189	223	3	Standardowe	34	D04	
EN1100				•	1100	180	1000	513	223	223	3	Standardowe	43	D05		

#### POLARYZACJA



#### RODZAJE KOŃCÓWEK BIEGUNOWYCH



\* MCA = BCI: moc rozruchu silnika łodzi wyrażona w amperach w temperaturze 0°C.

\* Wh = dostępna pojemność akumulatora wyrażona w watogodzinach na 20 godzin, bez przekraczania dopuszczalnego poziomu rozładowania.

## CZY WIESZ, ŻE...?

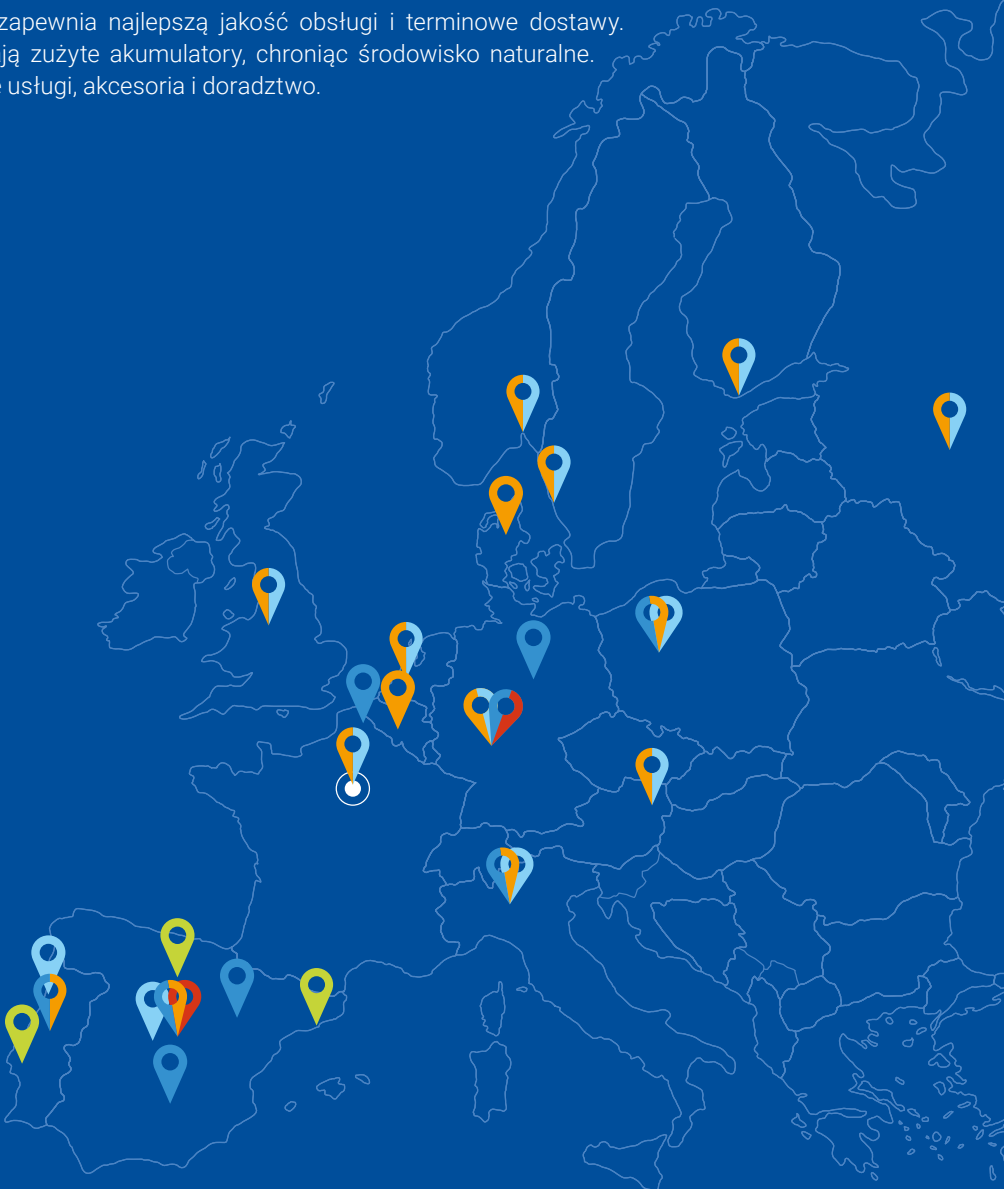
Exide produkuje również akumulatory do samochodów osobowych, użytkowych i kamperów. By uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub odwiedź stronę [www.exide.com](http://www.exide.com).



**Exide Technologies** działa w 80 krajach i dysponuje 130-letnim doświadczeniem. Jest jednym z największych producentów i podmiotów zajmujących się recyklingiem akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Firma tworzy najnowocześniejsze rozwiązania w zakresie magazynowania energii dla rynku motoryzacyjnego i przemysłu. Akumulatory Exide dostarczane są na pierwsze wyposażenie wiodącym producentom pojazdów osobowych, ciężarówek i wózków widłowych. Exide zaopatruje także rynek wtórny (AM) odnoszącymi sukcesy, rozpoznawalnymi markami akumulatorów.

**Exide Transportation** produkuje akumulatory do pojazdów osobowych, użytkowych, a także na potrzeby rolnictwa i do łodzi rekreacyjnych. Na rynki przemysłowe – obsługiwane przez dywizję **GNB Industrial Power** – dostarczane są efektywne rozwiązania w zakresie magazynowania energii w wózkach widłowych, maszynach czyszczących i innych pojazdach użytkowych oraz w systemach telekomunikacyjnych, odnawialnych źródłach energii i systemach awaryjnego zasilania (UPS). Inżynierowie Exide zawsze byli w czołówce, wprowadzając innowacyjne rozwiązania. Certyfikat IATF przyznany fabrykom Exide daje klientom pewność, że produkcja akumulatorów odbywa się w sposób maksymalnie wydajny i spełniający najwyższe standardy jakości przy zachowaniu minimalnego wpływu na środowisko.

Rozległa sieć sprzedaży i dystrybucji Exide zapewnia najlepszą jakość obsługi i terminowe dostawy. Światowej klasy centra recyklingu przetwarzają zużyte akumulatory, chroniąc środowisko naturalne. Exide oferuje swoim klientom także dodatkowe usługi, akcesoria i doradztwo.

- 
- Centralna siedziba (Europa)
  - Fabryki akumulatorów
  - Centra recyklingu
  - Dodatkowe centra dystrybucji
  - Główne biura sprzedaży
  - Centra recyklingu i dystrybucji

Wszystkie zakłady produkcyjne posiadają certyfikat ISO 9001 i certyfikat ISO 14001.

Zakłady produkujące na rynek motoryzacyjny posiadają certyfikat IATF 16949.

## **SIEDZIBA FIRMY W POLSCE:**

EXIDE TECHNOLOGIES S.A.

UL. GDYŃSKA 31/33

61-016 POZNAŃ

POLSKA

TEL. +48 61 87 86 100