

La batterie qui s'adapte à votre exploitation.

Bienvenue dans le monde de gestion des batteries Solition, basé sur les performances exceptionnelles des cellules lithium-ion.



Créer l'avenir - à la manière d'Exide Technologies :



Innovation



Fiabilité



Durabilité



Haute Performance

exidegroup.com

SOLUTION
MATERIAL HANDLING

E / **ENERGIZING**
A NEW
WORLD

Une batterie qui veut fait ressentir la puissance de votre chariot élévateur.

La batterie Solition Material Handling transforme votre flotte grâce à une électrification plus intelligente.

Notre système lithium-ion offre des performances de cellules inégalées, améliorant la **fiabilité**, la **sécurité** et le **coût total de possession (TCO)**. Dès l'achat, notre partenariat commence; nous sommes là pour vous soutenir à tout moment.



Durée de vie du cycle élevée



Haute densité énergétique



Opportunité de chargement rapide et fréquent



Applications 24/7 et fonctionnement en plusieurs équipes (2 ou 3 équipes)



Pas d'émission de gaz



Gestion des informations à distance



Conçu pour ces applications:



Chariots élévateurs et télescopiques



Matériel manutention



Véhicules guidés automatisés



Ports



Matériel de soutien au sol



Plateformes élévatoires



Chariots élévateurs pour allées étroites (VNA)



Trois équipes, une batterie

Les changements de batterie pendant les équipes ne sont pas nécessaires.



Réduction de l'espace

Stations d'échange de batteries non nécessaires.



Chargement pendant les pauses

Durée de fonctionnement prolongée sans changer la batterie.



Réduction du TCO

Un seul fabricant. Une solution unique.

Fiabilité, rentabilité, durabilité - pourquoi se contenter de mieux quand nous visons l'excellence?

Pour viser haut, il faut une base solide.

Nous sommes tous à la recherche d'un petit supplément de performance pour exploiter tout le potentiel de notre flotte. Les batteries de manutention au lithium-ion sont le meilleur choix en raison de leurs caractéristiques à l'épreuve du temps. Tout notre travail est concentré dans cette batterie high tech pour façonner votre charge de travail.

La solution « tout-en-un » avec le service « tout-en-un ».

Améliorez votre infrastructure électrique avec notre Solition Powerbooster pour optimiser le fonctionnement de vos batteries Solition Material Handling.

En tant que leader du marché et spécialiste des solutions lithium-ion, il va de soi que nous sommes à vos côtés. Nous vous guiderons tout au long du processus.

C'est très simple : Quand la batterie marche, le business marche.

Le business traction lithium-ion sont conçues pour répondre à vos besoins. Grâce à l'architecture modulaire du système de batteries Solition, vous pouvez adapter presque tous les coffres batteries existants aux nouvelles conceptions de batteries avec ces batteries entièrement intégrées.

Elles sont idéales pour les opérations de manutention qui nécessitent des changements de batteries avec les batteries au plomb standard, ainsi que pour les applications de recharge rapide, où l'espace est optimisé en supprimant le besoin de salles de charge batteries.

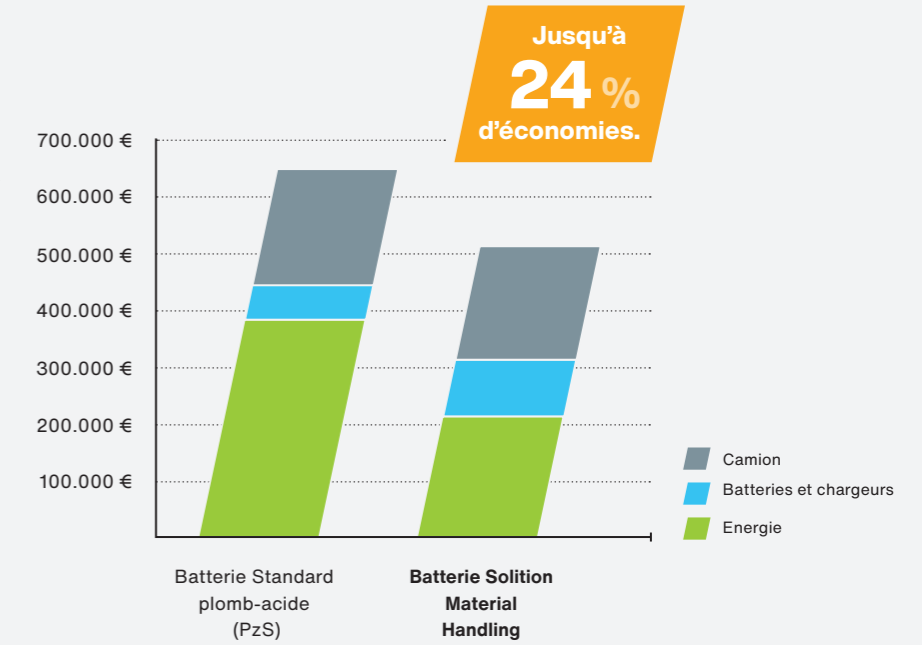
Adieu les vieux soucis. Bonjour les nouveaux avantages.

Une densité énergétique améliorée renforce la fiabilité et les performances. Cela conduit à une plus grande efficacité opérationnelle et à une réduction des coûts. Un autre facteur de plus en plus précieux est le temps. Solition Material Handling se distingue par ses

capacités de charge, maintenant un niveau de tension stable même en conditions de décharge élevée. Sa longue durée de vie offre beaucoup plus d'énergie que les batteries conventionnelles, même dans des environnements exigeants.

Comparaison du TCO par véhicule.

Lithium-ion Solition Material Handling par rapport à une batterie standard au plomb-acide PzS au plomb.



Jusqu'à

24 %

réduction de TCO

Jusqu'à

34.000 €

d'économies sur un contrat de batterie de cinq ans

25 = flotte moyenne

850.000 €

économies opérationnelles*

*sur une durée de vie de la batterie de cinq ans

Un exemple de la façon dont l'amélioration du TCO peut vous être utile.



Charges lourdes
5.000 kg



Travail en trois équipes

2.500

heures annuelles

Améliorer l'efficacité. Réduire les coûts.

Notre batterie Solition Material Handling a une **efficacité de charge en ampères-heures** remarquablement élevée, supérieure à 98 %. Cela signifie que l'énergie que vous payez est majoritairement utilisée pour déplacer des marchandises et moins d'énergie est gaspillée en surcharge, ce qui réduit vos coûts et l'empreinte carbone de votre flotte. La batterie est compatible avec les **systèmes de récupération**. La **récupération d'énergie et l'acceptation de charge sont élevées**, rendant l'ensemble du système plus efficace pour votre entreprise.

Gestion des actifs.

En plus de notre dernière génération de batteries lithium-ion et de chargeurs à haute fréquence, Solition offre une variété de services en ligne optionnels basés sur le cloud. Ces services vous permettent de vérifier l'état de vos batteries à distance, de suivre leur position par GPS ou de recevoir une assistance.



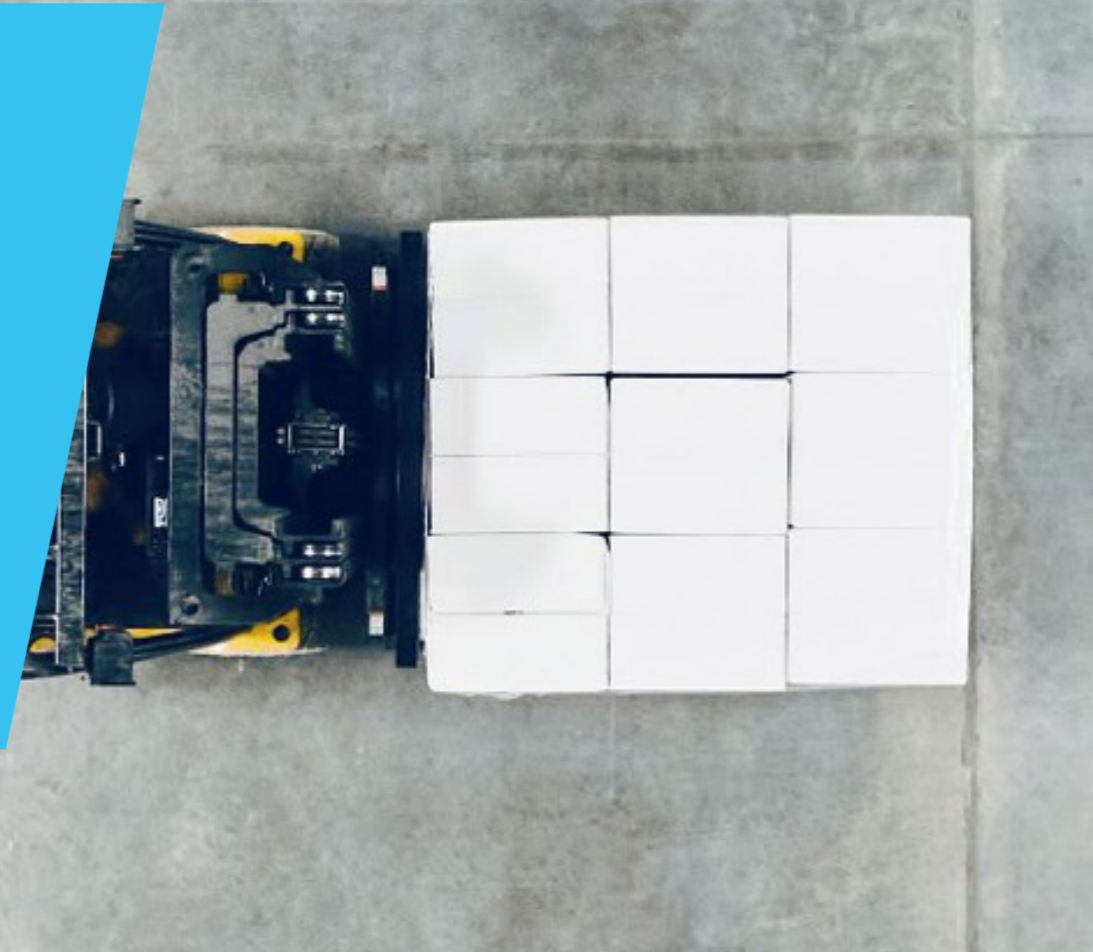
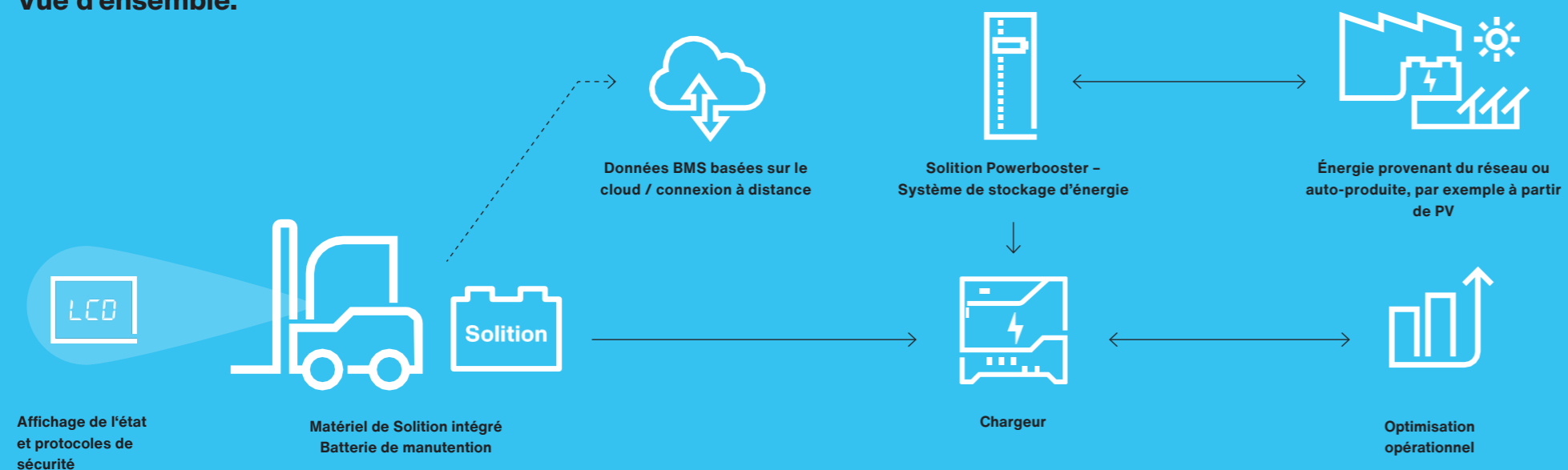
Une technologie fiable. Des résultats épatants.

Les technologies de batteries de pointe, les chargeurs, les algorithmes de charge, les systèmes de gestion des batteries, les conseils et le support sont prêts à répondre aux demandes actuelles et futures. Que ce soit pour une charge rapide et économique ou pour intégrer l'électricité auto-produite à partir de panneaux solaires dans votre opération. Notre Solition Powerbooster est la solution idéale pour améliorer votre infrastructure électrique.

Les données du système de gestion des batteries basé sur le cloud de Solition Material Handling, avec accès à distance, offrent des rapports détaillés et des graphiques. Ils fournissent toutes les données pertinentes pour une prise de décision éclairée. Vous pouvez surveiller les indicateurs de performance clés et gérer de manière proactive la maintenance ou le temps de production.



Vue d'ensemble.



Objectif : réduire au maximum nos émissions.

Nos chargeurs sont spécialement conçus pour nos batteries. Nous savons que l'espace et le temps sont précieux. Des chargeurs efficaces signifient une empreinte réduite.



Seule une infrastructure équilibrée peut libérer tout le potentiel des batteries **lithium-ion**. Une gestion améliorée des batteries signifie une meilleure utilisation des batteries, ce qui réduit le coût total de possession (TCO).



La technologie est là. Tout comme notre soutien.

La technologie lithium-ion offre une solution haute performance avec une efficacité de charge exceptionnelle, une durée de vie significativement plus longue et une capacité double par rapport aux batteries conventionnelles. Cela se traduit par un **coût total de possession optimisé, des émissions de CO₂ réduites** et l'assurance d'une **solution fiable au travail**.

Nous avons l'expertise pour offrir des innovations intelligentes et mener l'industrie vers un avenir durable.

Consultation et service énergétiques, fabriqués en Europe.

Chez Exide Technologies, nous valorisons une coopération étroite et restons disponibles pour nos clients à tout moment. Notre expertise va au-delà de l'achat, offrant nos services et notre assistance.



Conçu et assemblé en Europe



Ventes et services dans toute l'Europe et la région MEA



Centre de R&D en Europe

La compétence pour une haute efficacité.

Caractéristiques techniques:

- Durée de vie ~4000 cycles DOD 90 %
- Lithium Iron Phosphate (LFP)
- IP54 (IP65 sur demande)
- Charge 0 °C à 50 °C
- Décharge -20 °C à 55 °C
- CAN 2.0B et CAN open profiles
- **Taux de charge recommandée** 0.5C pour 24V et 48V et 0.3C pour 80V afin d'optimiser la durée de vie de la batterie.
- **Taux de charge maximum** jusqu'à 1C (validation au préalable par Exide Technologies)

Système à haute efficacité:

- Conception de la batterie basée sur des cellules/modules sélectionnés pour améliorer la densité énergétique spécifique
- Écran tactile
- Système de charge facile pour des charges d'opportunité pratiques, sans avoir besoin de déconnecter le connecteur du véhicule
- Connexion 4G (optionnelle) pour la surveillance à distance
- Conformité aux normes et standards pour répondre aux exigences de sécurité fonctionnelle EN 1175:2020 pour les chariots industriels



Tensions de 24V à 120V



Capacités 100-2,800 Ah



Excellent TCO



Conception robuste pour les opérations industrielles



Maintenance préventive et facilité de service



Conception modulaire supportant une haute densité énergétique spécifique



Équipe de support Li-Ion



Environnement froid

L'énergie au-delà des frontières.

- Usine automobile
- Usine industrielle
- Site de R&D
- Recyclage
- Siège mondial
- Principaux bureaux commerciaux + bureaux commerciaux et centres de distribution dans le monde



La plupart des usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 9001

La plupart des usines automobiles CERTIFIÉES IATF 16949

La plupart des usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 14001

La plupart des usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 50001

La plupart des usines de fabrication CERTIFIÉES ISO 45001

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

**EXIDE[®]
TECHNOLOGIES**