

Eine kraftvolle Investition in die Zukunft.

Die extrem leistungsstarken und kompakten Sprinter Baureihen P/XP und XP-FT sind hochmoderne Performer, wenn es um Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) und die Integration von erneuerbaren Energiequellen geht.



Zukunft gestalten – der Weg von Exide Technologies:



Innovation



Zuverlässigkeit



Nachhaltigkeit



Leistungsstärke

GNB Industrial Power wird
E/, ein Geschäftsbereich von Exide Technologies
www.exidegroup.com

Sprinter[®]

E / **ENERGIZING
A NEW
WORLD**

Die Welt ist im Wandel. Deshalb setzen wir uns mit all unserer Energie für eine neue Welt ein.

Für Exide ist jetzt der richtige Zeitpunkt, neue Energien freizusetzen, um den Weg in die Zukunft zu gehen. Unsere neue Ausrichtung „Energizing a new world“ macht diesen Anspruch deutlich. Wir wollen den Wandel mit Leben füllen, uns gemeinsam mit unseren Partnern den Herausforderungen stellen und Lösungen für heute und morgen entwickeln.

Die Zukunft gestalten – The Exide way:



Innovation ist der Motor für Technologieführerschaft. Wir entwickeln uns ständig weiter, bleiben selbstkritisch und inspirieren unsere Kunden stets aufs Neue. Wir denken, dass kluge Fragen auch kluge Antworten verdienen, wofür unsere innovative F&E zuständig ist.



Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Teil unserer Verantwortung. Deshalb setzen wir auf erneuerbare Energien und intelligente Recycling-Konzepte.



Zuverlässigkeit definiert unsere Geschäftstätigkeit. Dies gilt für unsere Produkte genauso wie für unsere innovativen Entwicklungsarbeiten, Dienstleistungen und Partnerschaften. Unsere Verantwortung endet nicht bei unseren Produkten, sondern bei der Frage: "Können wir sonst noch etwas für Sie tun?"



Leistungsstärke ist der Standard, den wir für unsere Produkte und Dienstleistungen setzen. Wir möchten bei all unseren Lösungen die Besten sein. Dies gibt unseren Kunden die Sicherheit, für jede Aufgabe optimal ausgestattet zu sein.

Rechenzentren werden immer größer. Und mit uns werden sie immer sicherer.

Je größer ein Rechenzentrum wird, desto mehr wächst die Angst vor Stromausfällen. Zuverlässigkeit, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit sind Schlüsselfaktoren bei der Konzipierung von Rechenzentren. Hier hat die Sprinter Baureihe ihren großen Auftritt. Unterbrechungsfreie Stromversorgung angepasst an die Bedürfnisse von modernen Großrechenzentren.

Die Sprinter Baureihen P/XP und XP-FT sind als Energiequelle für die unterbrechungsfreie Stromversorgung ideal geeignet, insbesondere bei Einbindung in USV- und andere Sicherheitssysteme. Die bewährte Sprinter XP-Technologie steht für unsere weitreichende Erfahrung und weltweite VRLA-Technologieführerschaft.



Sprinter P/XP



Sprinter XP-FT

100 % Sicherheit.

Keine Sekunde weniger als 24/7.

-  • Unsere Erfahrung und Innovation mit der VRLA-Technologie machen Sprinter Batterien zur bevorzugten Wahl für schnelle Notstromversorgung
-  • Minimale Ladezeiten – hohe Verfügbarkeit
-  • Hervorragende Hochstromleistung – optimiert für kurze Entladezeiten
-  • Platz- und raumsparend durch hohe Leistungsdichte
-  • Beeindruckende Zuverlässigkeit sowohl für sehr kurze als auch für lange Überbrückungszeiten
-  • Niedrige Selbstentladungsrate – lange Lagerzeit
-  • Hochreine, extrem korrosionsarme Bleilegierung – für hohe Langlebigkeit
-  • Verstärktes Gehäusematerial mit hoher Formbeständigkeit – für strukturelle Integrität und lange Lebensdauer bei höheren Betriebstemperaturen
-  • Reduzierter Platzbedarf durch optimierte Leistungsdichte
-  • Bankwesen, Social Media oder Streaming etc. – Ihre Daten sind 24/7 geschützt
-  • Vollständig wiederverwertbar – geringer CO₂-Fußabdruck



Rechenzentren





USV in Handel und Industrie






Telekommunikation

Zusätzliche Vorteile Sprinter P/XP

-  • AGM-Batterien der Sprinter Baureihen P und XP eignen sich als ideale Energiequelle für USV-Anwendungen in Handel und Industrie sowie für Sicherheitssysteme.
-  • Bevorzugte Wahl für die schnelle batteriebasierte Notstromversorgung



Zusätzliche Vorteile Sprinter XP-FT

-  • Optimierte Gesamtbetriebskosten – dank hoher Langlebigkeit: 12 Jahre
-  • Das Front-Terminal-Design erleichtert den Einbau in Schaltschränken, Netzwerkschränken und Server-Gestellen.
-  • Einfache Installation und Wartung

Bis zu
12
Jahre
Lebensdauer.

GNB wird **E** /

In einer sich ständig weiterentwickelnden Welt betreten wir eine neue Ära: „**E**“ ersetzt „GNB Industrial Power“. Ab sofort finden unsere Kunden alle unsere Industrieprodukte, Systeme und Lösungen unter „**E**/, ein Geschäftsbereich von Exide Technologies“. Oder kurz ausgedrückt: **E** steht für Industrielösungen.

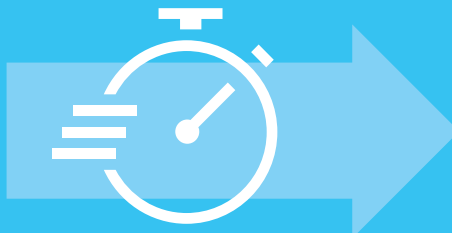
Daten sind das Gold der Zukunft. Wird behandeln sie wie Diamanten.



**Experten für
Sicherheitslösungen.**



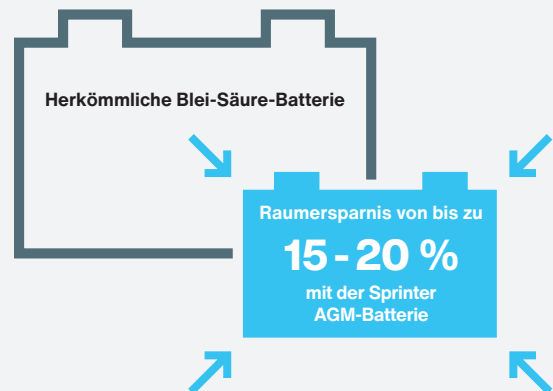
Daten sind wertvoll und empfindlich. Batterien sind das Sicherheitsnetz für Ihre Daten – egal wie professionell Sie sind, Sie werden sich nie so sicher fühlen, wie mit diesem Netz unter Ihren Füßen. Bei einem Stromausfall zählt jede Sekunde. Stromausfälle können unterschiedliche Ursachen haben: Cyberattacke, menschliches Versagen, Wasser, Hitze oder Versagen der Klimatisierung in den Computerräumen, Generatorausfall oder witterungsbedingte Gefahren. Darauf können wir keinen Einfluss nehmen. Aber wir können Dinge entwickeln, die uns vor Ausfällen schützen. Die Sprinter Baureihe stellt sicher, dass der Strom für eine bestimmte Überbrückungszeit wie gewohnt weiter fließt. Sprinter-Batterien schützen Ihre Daten von der ersten Millisekunde an.



Sehr hohe Leistung für 1 bis 5 Min.
1 Min. kritische Ladung

Maximale Leistung. Minimaler Platzbedarf.

Unsere Rechenzentrumsbatterien sind für anspruchsvollste Anwendungen ausgelegt, einschließlich großer Colocation- und Hyperscale-Einrichtungen. Jedes Produkt wurde speziell auf niedrigstmögliche Gesamtbetriebskosten für eine konkrete Anwendung konzipiert und arbeitet mit bewährter Technologie, die in großflächigen Einrichtungen auf der gesamten Welt eingesetzt wird. Unsere Sprinter Batterien sind bekannt für ihre maximale Zuverlässigkeit und Leistung. Dank ihres kompakten Designs ermöglichen sie eine erhebliche Platzersparnis von bis zu 15-20 %.



Können bei höheren Betriebstemperaturen arbeiten, was große Einsparungen bei den Klimatisierungskosten ermöglicht.

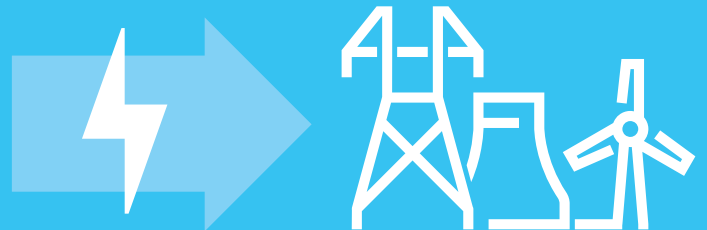


Weniger Stränge und Blocks, geringere Installations- und Wartungskosten



Die Welt verlangt nach grüner Energie. Wir sind zum Glück vorbereitet.

Die Versorgung mit erneuerbaren Energien ist schwer voraussehbar und die Produktion mitunter volatil. Rechenzentren können die Integration von erneuerbaren Energien unterstützen, indem sie dazu beitragen, die Schwankungen im Stromnetz abzufangen, und den Wandel hin zu grüner Energie vorantreiben. Eine Investition in die Energie der Zukunft, die es Rechenzentren zugleich ermöglicht, mit ihren USV-Anwendungen Einnahmen zu generieren.



Bis zu 5 Min. Einspeisung in das Stromnetz

**Fortschritt
steht niemals
still.**

**Aber wenn –
dann sind wir
in Sekunden-
schnelle da.**



Technische Daten:

- Sprinter XP-FT: Gitterplatten mit einer Legierung aus hochwertigem Blei, niedrigem Kalzium- und hohem Zinngehalt
- Hochkomprimierte AGM-Separatoren (absorbierendes Glasvlies)
- Sehr geringe Gasbildung dank interner Gas-Rekombination (Wirkungsgrad: 99 %)
- Wartungsfrei (kein Nachfüllen von Wasser) während der gesamten Lebensdauer
- Erhältlich als Standard- oder flammhemmende Version (UL 94 V-0)
- Niedrige Selbstentladungsrate für längere Speicherfähigkeit



Sprinter P/XP



Sprinter XP-FT

Für ausführlichere Informationen bitte QR-Code scannen!

Normen und Zertifikate:

- Sprinter P/XP: Geplante Lebensdauer: 10-12 Jahre – Long Life, nach EUROBAT 2015 Klassifikation
- Sprinter XP-FT: EUROBAT 2015 Klassifikation: > 12 Jahre – Very Long Life
- Entwickelt unter Berücksichtigung von IEC 60896-21/22
- Geprüft durch: UL (Underwriters Laboratories)
- Problemlose Beförderung von einsatzbereiten Blocks und Zellen. Keine Einschränkungen für die meisten Bahn-, Straßen-, See- und Lufttransporte (IATA, DGR-Sonderbestimmung A67)
- Hergestellt in Europa in unseren nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifizierten Fertigungswerken

Batterie-Reihen und Anwendungsbereiche

Großer Erfolg ist häufig das Ergebnis einer wirksamen Zusammenarbeit. Unsere Sprinter Produktreihe überzeugt die Benutzer in relevanten Anwendungsbereichen, wie der Telekommunikationsbranche oder bei USV. Vertrauen Sie uns: Dank unseres breiten Produktportfolios haben wir für jedes Projekt die perfekte Batterielösung. Wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Projektunterstützung und Installationsdienstleistungen. Unsere Anwendungserfahrung mit den besten Online-Tools gewährleistet, dass jeder Kunde die perfekte Batterie-Technologie für seine Anforderungen finden kann. Bitte kontaktieren Sie einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe!

Anwendung		Sonnenschein							Marathon			Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic						
		A400	A400 FT	A500	A600	Solar	Rail	Power Cycle	M-FT	Power Cycle	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	OPzS Solar	EnerSol	Rail	
USV	Rechenzentren																					
	Handel & Industrie																					
Telekommunikation	Stabiles Stromnetz																					
	Instabiles/nicht vorhandenes Stromnetz																					
Energieversorger	Stromerzeugung																					
	Übertragungsnetzbetreiber/Verteilnetzbetreiber																					
	Batteriespeichersysteme für stabile Stromnetze																					
	Batteriespeichersysteme für instabile Stromnetze/Standorte ohne Stromanschluss																					
Mit Solarstrom betriebene Geräte	Parkscheinautomaten, Wasserbojen usw.																					
Notfall- und Sicherheitsanlagen	Alarmanlagen, Videoüberwachung																					
	Notbeleuchtung																					
Bahnanwendungen	Signalanlagen und Infrastruktur																					
	Rollmaterial																					

beste Wahl / stark empfohlen
 gute Wahl / empfohlen
 möglich / empfohlen
 noch möglich / nicht empfohlen

Interessante Daten und Fakten



Unsere ventilgeregelten Blei-Säure-Batterien (valve-regulated lead-acid, VRLA) mit in AGM Separatoren absorbierten Elektrolyten sind komplett wiederverwertbar und haben eine längere Lebensdauer als herkömmliche Bleibatterien. Exide Technologies führt 99 % des Altbleis, das in unseren Recyclingstationen eingeht, der Rückgewinnung zu. Jahr für Jahr recyceln wir mehrere Millionen Kilo Blei und neutralisieren mehrere Millionen Liter Schwefelsäure. Unser stabiles und streng kontrolliertes Recyclingverfahren ist ein wesentlicher Bestandteil unseres weltweiten Umweltschutzengagements. Für alle Unternehmen, die danach streben, ihre Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren, ist **E** / zweifellos die beste Wahl.

Energie, die keine Grenzen kennt.



- Automotive-Werk
- Industrie-Produktionswerk
- F&E-Zentren
- Recyclingwerke
- Weltweiter Hauptsitz
- Hauptvertriebsstandorte
+ Vertriebsstandorte und
Distributionszentren weltweit



Alle Produktionswerke nach ISO 9001 zertifiziert

Alle Automotive-Werke nach IATF 16949 zertifiziert

Alle Produktionswerke nach ISO 14001 zertifiziert

Alle Produktionswerke nach ISO 50001 zertifiziert

Produktionswerke größtenteils nach ISO 45001 zertifiziert

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

EXIDE[®]
TECHNOLOGIES