

Zuverlässige Kommunikation.

Marathon L/XL und M-FT sorgen für hohe Leistung bei sehr langer Lebensdauer.



Zukunft gestalten – der Weg von Exide Technologies:



GNB Industrial Power wird
E/, ein Geschäftsbereich von Exide Technologies
www.exidegroup.com

MARATHON®

E / **ENERGIZING
A NEW
WORLD**

Die Welt ist im Wandel. Deshalb setzen wir uns mit all unserer Energie für eine neue Welt ein.

Für Exide ist jetzt der richtige Zeitpunkt, neue Energien freizusetzen, um den Weg in die Zukunft zu gehen. Unsere neue Ausrichtung „Energizing a new world“ macht diesen Anspruch deutlich. Wir wollen den Wandel mit Leben füllen, uns gemeinsam mit unseren Partnern den Herausforderungen stellen und Lösungen für heute und morgen entwickeln.

Die Zukunft gestalten – The Exide way:



Innovation ist der Motor für Technologieführerschaft. Wir entwickeln uns ständig weiter, bleiben selbstkritisch und inspirieren unsere Kunden stets aufs Neue. Wir denken, dass kluge Fragen auch kluge Antworten verdienen, wofür unsere innovative F&E zuständig ist.



Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Teil unserer Verantwortung. Deshalb setzen wir auf erneuerbare Energien und intelligente Recycling-Konzepte.



Zuverlässigkeit definiert unsere Geschäftstätigkeit. Dies gilt für unsere Produkte genauso wie für unsere innovativen Entwicklungsarbeiten, Dienstleistungen und Partnerschaften. Unsere Verantwortung endet nicht bei unseren Produkten, sondern bei der Frage: "Können wir sonst noch etwas für Sie tun?"



Leistungsstärke ist der Standard, den wir für unsere Produkte und Dienstleistungen setzen. Wir möchten bei all unseren Lösungen die Besten sein. Dies gibt unseren Kunden die Sicherheit, für jede Aufgabe optimal ausgestattet zu sein.

Generalist zu sein ist gut.

Wenn man in jeder Disziplin die Nase vorn hat.

Leistungsstärke in Form und Funktion. **Das ist Marathon.** Unsere bestens bekannte AGM-Batteriereihe beeindruckt durch ihre Zuverlässigkeit und Robustheit. Der Langstreckenläufer, der unbeirrt Kurs auf die Zukunft nimmt, wird in der Kommunikation zunehmend unverzichtbar. Aber neue Wege erfordern neue Technologien, um die Wege zu ebnen. Genau deshalb sind wir im Geschäft. Wir verbinden Menschen, indem wir Lösungen entwickeln, die modernster Kommunikation alle Wachstumschancen ermöglichen. Marathon Batterien sind für eine lange Lebensdauer in der Telekommunikation, der Energieversorgung und vielen anderen Anwendungsbereichen ausgelegt.

Die Marathon Baureihen L/XL und M-FT bieten Leistungsstärke und Zuverlässigkeit in Anwendungen mit mittlerer und langer Entladedauer. Mit unserer nachweislichen Erfolgsgeschichte und über 25 Jahren Markterfahrung setzen wir mit unseren Marathon Batterien sehr hohe Maßstäbe.



Marathon L/XL



Marathon M-FT

Manche bauen nur Batterien. Wir liefern Lösungen.



**Zuverlässigkeit und Leistungsstärke
für Telekommunikationsanwendungen
in zuverlässigen Stromnetzen.**



- Ausgelegt für Langlebigkeit in der Telekommunikation, Energieversorgungseinrichtungen und Zuverlässigkeit in Anwendungen mit mittlerer und langer Entladedauer



- Zuverlässig



- Über 25 Jahre auf dem Markt als starke Stütze für Telekommunikations- und Energieversorgungsanwendungen



- Sehr lange Lebensdauer



- Optimierte Gesamtbetriebskosten dank hoher Langlebigkeit von bis zu 15 Jahren



- Marathon AGM-Batterien sind vollständig wiederverwertbar und haben einen geringen CO₂-Fußabdruck.



- Robustes Design – für maximale Lebensdauer im Erhaltungsladebetrieb



- Kurze Ladezeiten – hohe Verfügbarkeit



- Optimale Energiedichte – spart Stellfläche

Starke Leistung zur Aufrechterhaltung der Stromversorgung.

Exide Technologies weiß, wie wichtig die Stromversorgung ist. Aus diesem Grund sind unsere Marathon L/XL- und M-FT-Batterien die richtigen Partner, wenn es auf ein Merkmal besonders ankommt: Zuverlässigkeit. Unsere AGM-Batterien sind ideal für folgende Anwendungen:



Telekommunikation



USV



Energieversorger



Rechenzentren



Eisenbahnsignalanlagen und Infrastruktur

GNB wird **E /**

In einer sich ständig weiterentwickelnden Welt betreten wir eine neue Ära: „**E**“ ersetzt „GNB Industrial Power“. Ab sofort finden unsere Kunden alle unsere Industrieprodukte, Systeme und Lösungen unter „**E**/, ein Geschäftsbereich von Exide Technologies“. Oder kurz ausgedrückt: **E** steht für Industrielösungen.

Es geht um das große Ganze.
Und um jedes kleinste Detail.



Zusätzliche Vorteile Marathon L/XL



Skalierbar und hohe Verfügbarkeit

Große Vielfalt an Kapazitäten und Spannungen mit kurzen Ladezeiten. Inkl. Auswahl an 2V-Batterien für besonders hohe Kapazitäten.

Zusätzliche Anwendungsbereiche

Dank der großen Vielfalt an verfügbaren Batterietypen (darunter auch kleinere Modelle) ist die Marathon L/XL-Baureihe auch eine überaus empfehlenswerte Wahl für diverse zusätzliche Anwendungsbereiche:



Notbeleuchtung



Alarmanlagen und
Videoüberwachung



Bordnetzversorgung für
Schienenfahrzeuge

Zusätzliche Vorteile Marathon M-FT



Höchste Leistung und hohe Langlebigkeit

Lange Lebensdauer und hohe Zyklenfähigkeit



Einfache Installation und Wartung

Das Front-Terminal-Design erleichtert den Einbau in Schaltschränken, Netzwerkschränken und Server-Gestellen.



Hochreine, extrem korrosionsarme Bleilegierung

Für hohe Langlebigkeit

Bis zu

15

Jahre

geplante
Lebensdauer

Technische Daten:

- Design life: Marathon L/XL: > 12 Jahre / Marathon M-FT: 15 Jahre bei 20°C (bis 80 % Nennkapazität C₁₀)
- Nennkapazität: Marathon L/XL: 23,5-600 Ah/
Marathon M-FT: 35,0-200 Ah
- Wartungsfrei (kein Nachfüllen von Wasser) während der gesamten Lebensdauer
- Hochkomprimierte AGM-Separatoren (absorbierendes Glasvlies) für geringen Innenwiderstand und lange Lebensdauer
- Erhältlich als Standard- oder flammhemmende Version (UL 94 V-0)
- Gitterplatten mit einer Legierung aus hochreinem Blei, niedrigem Kalzium- und hohem Zinngehalt für ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Sehr geringe Gasbildung dank interner Gas-Rekombination (Wirkungsgrad: 99 %)
- Niedrige Selbstentladungsrate für eine lange Lagerdauer
- Additiv verstärktes Gehäusematerial mit hoher Formbeständigkeit - für strukturelle Integrität und lange Lebensdauer bei höheren Betriebstemperaturen
- Marathon M-FT: Zentrale Entgasung

Normen und Zertifikate:

- EUROBAT 2015 Klassifikation >>>12 Jahre - Very Long Life<<
- Konzipiert gemäß IEC 60896-21/22
- Underwriters Laboratories (UL) zugelassen
- Keinerlei Transportbeschränkungen betriebsbereiter Blöcke, weder auf der Schiene, auf der Straße, zu Wasser noch in der Luft (nach IATA, DGR, Satz A67)
- Hergestellt in Europa in unseren nach ISO 9001 zertifizierten Produktionsstätten



Marathon L/XL



Marathon M-FT

**Für ausführlichere
Informationen
bitte QR Code
scannen!**



**Technologie
bringt uns alle
voran.**

**Und auch
näher
zusammen.**



Wir planen die Zukunft nicht. Wir bauen sie einfach.

Großer Erfolg ist häufig das Ergebnis einer wirksamen Zusammenarbeit. Unsere Marathon Batteriebaureihe überzeugt die Benutzer in relevanten Anwendungsbereichen, wie der Telekommunikationsbranche, der Energieversorgung oder bei USV. Vertrauen Sie uns: Dank unseres breiten Produktportfolios haben wir für jedes Projekt die perfekte Batterielösung. Wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Projektunterstützung und Installationsdienstleistungen. Unsere Anwendungserfahrung mit den besten Online-Tools gewährleistet, dass jeder Kunde die perfekte Batterie-Technologie für seine Anforderungen finden kann. Bitte kontaktieren Sie einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe!

Batterie-Reihen und Anwendungsbereiche

Anwendung		Sonnenschein						Marathon			Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic							
		A400	A400 FT	A500	A600	Solar	Rail	Power Cycle	M-FT	Power Cycle	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/S100L/S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	OPzS Solar	EnerSol	Rail	
USV	Rechenzentren																					
	Handel & Industrie																					
Telekommunikation	Stabiles Stromnetz																					
	Instabiles/nicht vorhandenes Stromnetz																					
Energieversorger	Stromerzeugung																					
	Übertragungsnetzbetreiber/Verteilnetzbetreiber																					
	Batteriespeichersysteme für stabile Stromnetze																					
	Batteriespeichersysteme für instabile Stromnetze/Standorte ohne Stromanschluss																					
Mit Solarstrom betriebene Geräte	Parkscheinautomaten, Wasserbojen usw.																					
Notfall- und Sicherheitsanlagen	Alarmanlagen, Videoüberwachung																					
	Notbeleuchtung																					
Bahnanwendungen	Signalanlagen und Infrastruktur																					
	Rollmaterial																					

beste Wahl / stark empfohlen
 gute Wahl / empfohlen
 möglich / empfohlen
 nicht empfohlen / noch möglich

Interessante Daten und Fakten



Unsere ventilgeregelten Blei-Säure-Batterien (valve-regulated lead-acid, VRLA) mit in AGM Separatoren absorbierten Elektrolyten sind komplett wiederverwertbar und haben eine längere Lebensdauer als herkömmliche Bleibatterien. Exide Technologies führt 99 % des Altbleis, das in unseren Recyclingstationen eingeht, der Rückgewinnung zu. Jahr für Jahr recyceln wir mehrere Millionen Kilo Blei und neutralisieren mehrere Millionen Liter Schwefelsäure. Unser stabiles und streng kontrolliertes Recyclingverfahren ist ein wesentlicher Bestandteil unseres weltweiten Umweltschutzengagements. Für alle Unternehmen, die danach streben, ihre Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren, ist **Exide** zweifellos die beste Wahl.

Energie, die keine Grenzen kennt.



- Automotive-Werk
- Industrie-Produktionswerk
- F&E-Zentren
- Recyclingwerke
- Weltweiter Hauptsitz
- Hauptvertriebsstandorte + Vertriebsstandorte und Distributionszentren weltweit



<p>Alle Produktionswerke nach ISO 9001 zertifiziert</p>	<p>Alle Automotive-Werke nach IATF 16949 zertifiziert</p>	<p>Alle Produktionswerke nach ISO 14001 zertifiziert</p>	<p>Alle Produktionswerke nach ISO 50001 zertifiziert</p>	<p>Produktionswerke größtenteils nach ISO 45001 zertifiziert</p>
---	---	--	--	--

**ENERGIZING
A NEW
WORLD**

**EXIDE[®]
TECHNOLOGIES**